



圧縮機-1 コンプレッサーのエア漏れを防止して約3割の省エネ！

- ◆ 製造業(金属製品製造業)の事例
レシーバタンクから圧縮エアが漏れている。

エア漏れを定期的に点検して、適宜補修すると…

(定格出力:22kW、稼動:10h/日、257日/年)



- ★ 年間 12,733kWh の省エネ！
- ★ 年間 21.6万円 のコスト削減！
- ★ 投資 0円！



省エネのポイント！

圧縮エアについては、一般的に定期的なエア漏れチェックを行っていないと、**3割程度の漏れがある**と言われてています。昼休みや終業時間後に、**音によるエア漏れチェック**を**定期的(年2~3回程度)**に実施することをお勧めします。



コンプレッサー



エアガン



レギュレータ

| | |
|-----------|---|
| 現状の年間消費電力 | 41,862kWh/年 (実際の電流計測値、ロード・アンロード運転時間比から試算。) |
| 圧縮エア製造単価 | 2.33円/㎡ = 22kW × 16.93円/kWh ÷ (2.66㎡/分 × 60分) |
| エア漏れ量 | 92,520㎡/年 = 0.3㎡/分 × 1ヶ所 × 60分 × 2ヶ所 × 10h/日 × 257日/年 |
| 削減額 | 215,572円/年 = 92,520㎡/年 × 2.33円/㎡ |
| 削減効果 | 12,733kWh/年 = 215,572円/年 ÷ 16.93円/kWh |
| CO2削減量 | 6.6tCO2/年 = 12,733kWh/年 × 0.522tCO2/千kWh ÷ 1000 |

エアガンやレギュレータの繋ぎ目などからエア漏れが発生していることもあります。

※電力単価は、年間の平均従量単価を採用しています。